



Descrizione

Sipreplast appartiene alla famiglia dei Leganti Idraulici per Costruzioni (LIC) secondo la norma UNI 10892-1. Avendo resistenza caratteristica a compressione a 28 gg maggiore o uguale a 3,0 MPa, appartiene alla classe 3.0 e viene definito "UNI 10892 LIC" 3,0.

Composizione

Sipreplast è ottenuto dalla macinazione di clinker e di materiali d'aggiunta selezionati.

Requisiti di norma (UNI 10892)

Proprietà Requisito

Tempo di inizio presa ≥ 2 h

Tempo di fine presa ≤ 15 h

Stabilità di volume ≥ 10 mm

Finezza, come residuo a 180 μm (rete UNI 2331-2) $\leq 2\%$ (m/m)

Ritenzione d'acqua $\geq 75\%$ (m/m)

Contenuto d'aria ≥ 6 e $\leq 20\%$ (V/V)

Resistenza a compressione 28 gg $> 3,0$ MPa

Utilizzo

Sipreplast è stato formulato da Sipremix espressamente per la confezione di malte per intonaci interni ed esterni (sia corpo d'intonaco che finitura).

Sipreplast è anche idoneo per la realizzazione di: malte per murature; sottofondi per pavimentazioni.

Vantaggi

Sipreplast è dotato di una elevata stabilità di volume ed ha una resistenza meccanica a 28 gg maggiore o uguale a 3,0 MPa (come richiesto dalla norma UNI 10892 - 1).

Offre una vantaggiosa alternativa alla confezione di malte tradizionali sia in termini di economia (uso di un solo prodotto cui aggiungere acqua e sabbia), sia in termini di prestazioni che di facilità e velocità di posa.

Le malte di Sipreplast richiedono la sola aggiunta di sabbia ed acqua e possono essere applicate sia manualmente che a spruzzo. Caratteristica importante delle malte di Sipreplast è di inglobare, durante l'impasto, una elevata quantità d'aria sottoforma di microbolle uniformemente distribuite.

Tali bolle garantiscono:

- MIGLIORE RESA VOLUMETRICA: a parità di peso dei materiali di partenza, si ottiene un maggior volume di malta e quindi una maggior superficie intonacabile;
- DURABILITÀ AI CICLI DI GELO E DISGELO: quando la temperatura scende sotto lo zero, le microbolle funzionano come vasi di espansione per l'acqua, che trasformandosi in ghiaccio, aumenta di volume;
- ECCELLENTE CAPACITÀ DI RITENZIONE ($\geq 75\%$) DELL'ACQUA D'IMPASTO: tale peculiarità, che si manifesta nelle prime ore, evita il rapido prosciugamento (specie in condizioni ambientali sfavorevoli) e le conseguenti cavillature e distacchi;
- ALTA PERMEABILITÀ AL VAPORE: questa caratteristica permette un'elevata capacità di traspirazione che evita condense di umidità e formazioni di muffe;
- ELEVATE CARATTERISTICHE REOLOGICHE: maggiore coesione e buona aderenza degli impasti.



LEGANTI

Tutte queste qualità si traducono in: minori costi sia di materiale che di manodopera; maggiore facilità e velocità sia di preparazione che di applicazione; minor fatica per gli applicatori; elevate prestazioni; elevata durabilità funzionale ed estetica.

Precauzioni

Per il confezionamento di malte per intonaco è necessario che il supporto venga adeguatamente preparato e che risulti: pulito, ossia esente da polvere e da elementi friabili; rugoso, per offrire un buon ancoraggio alla malta; di uniforme potere assorbente; senza grossolane sporgenze o cavità; preventivamente bagnato.

Dosaggi indicativi per la realizzazione di 1 m³:

- Intonaco Kg. 400 di Sipreplast
 Lt. 256 di acqua
 Kg. 825 di sabbia

- Finitura Kg. 450 di Sipreplast
 Lt. 252 di acqua
 Kg. 660 di sabbia

- Massetti Kg. 300 di Sipreplast
 Lt. 110 di acqua
 Kg. 900 di sabbia

In caso di sabbia umida diminuire proporzionalmente l'acqua d'impasto aumentando la sabbia tra il 10% e il 20% il volume di sabbia.

sipremix.it